

Poznań: Dostawa i montaż kompaktora śrubowego do styropianu i materiałów spienianych

Numer ogłoszenia: 179978 - 2015; data zamieszczenia: 16.07.2015

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU - dostawy

Zamieszczanie ogłoszenia: obowiązkowe.

Ogłoszenie dotyczy:

- zamówienia publicznego
 zawarcia umowy ramowej
 ustanowienia dynamicznego systemu zakupów (DSZ)

SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

I. 1) **NAZWA I ADRES:** Zakład Zagospodarowania Odpadów w Poznaniu sp. z o.o. , al. Marcinkowskiego 11, 61-827 Poznań, woj. wielkopolskie, tel. 61 8530813, faks 61 8530842.

I. 2) **RODZAJ ZAMAWIAJĄCEGO:** Inny: Spółka Prawa handlowego w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 3 b Ustawy Pzp..

SEKCJA II: PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

II.1) OKREŚLENIE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

II.1.1) **Nazwa nadana zamówieniu przez zamawiającego:** Dostawa i montaż kompaktora śrubowego do styropianu i materiałów spienianych.

II.1.2) **Rodzaj zamówienia:** dostawy.

II.1.4) **Określenie przedmiotu oraz wielkości lub zakresu zamówienia:** 1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa jednego fabrycznie nowego urządzenia kompaktującego materiały spieniane, jak styropian i jego pochodne 2. Wykonawca dostarczy całość przedmiotu zamówienia na składowisko odpadów miasta Poznania w Suchym Lesie, ul. Meteorytowa 1. Po stronie Wykonawcy pozostaje rozładunek, montaż i przeszkolenie pracowników Zamawiającego z obsługi urządzenia. 3. Wymagania ogólne: a. Urządzenie musi spełniać odpowiednie normy bezpieczeństwa pracy, b. Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności CE, c. Wraz z urządzeniem musi zostać dostarczona pełna dokumentacja, w tym co najmniej: i. Dokumentacja Techniczna Ruchowa lub tożsama w języku polskim, ii. Kopia deklaracji zgodności CE, paszport maszyny o ile jest wymagany, 4. Budowa i wykonanie: a. budowa jednolita - całe urządzenie na jednej podstawie umożliwiającej zarówno transport bliski z użyciem np. wózka paletowego jak i przytwierdzenie na stałe do podłoża. b. modułowość podzespołów - możliwość demontażu poszczególnych modułów urządzenia dla łatwiejszego i bezpiecznego transportu. c. Odporność urządzenia na czynniki atmosferyczne - szczelność podzespołów elektrycznych oraz przekładni, podstawa i obudowa zabezpieczona co najmniej lakierniczo przed korozją. Układ kompaktujący powinien być w całości wykonany ze stali nierdzewnej o klasie uniemożliwiającej powstawanie korozji zarówno pod wpływem czynników atmosferycznych jak i termicznych pracy oraz pracy z materiałem mokrym (minimalne wymagania - stal nierdzewna gatunku EN 1.4301, zgodnie z normą EN 10088 lub wyższa). d. szafa sterownicza zamknięta z dostępem z zewnątrz do głównego sterownika, wyboru trybu pracy. Sterownik z zadanymi trybami pracy z różnymi rodzajami materiałów (minimum 5 gotowych programów) oraz możliwością programowania indywidualnego. Sterownik i wyposażenie napędu elementu kompaktującego umożliwiające zmianę prędkości pracy. Na szafie powinien znajdować się wyłącznik główny zasilania, wyłącznik bezpieczeństwa w zasięgu obsługujących maszynę oraz wyłącznik podstawowy trybów stop/praca/pauza. e.

Układ zasypowy wyposażony w rozdrabniacz wstępny z niezależnym napędem, umożliwiający przetworzenie materiałów powlekanych; wyposażony w czujniki zapelnienia leja, połączone ze sterownikiem, zabezpieczające przed pracą na pusto. Lej zasypowy uformowany tak, aby uniemożliwić obsługującemu osiągnięcie elementów ruchomych podczas normalnej pracy. f. Układ kompaktujący wyposażony czujniki temperatury oraz chłodzenie cieczą leja formującego (układ zamknięty) dla utrzymywania stabilnych warunków pracy. g. Docisk leja formującego powinien być regulowany z użyciem przekładni śrubowej obsługiwanej przez sterownik główny, bez użycia napędu hydraulicznego. 5. Parametry pracy i zakres stosowania: a. Brykiet powinien mieć wymiar nie mniejszy niż 290*290 mm i nie większy niż 330*330 mm, b. osiągnięta gęstość to nie mniej niż 250 kg/m³, dla XPS c. przerób dzienny XPS nie mniej niż 300 kg (zmiana 8 h), d. moc rozdrabniacza wstępnego nie większa niż 4,5 kW łącznie, e. moc napędu elementu brykietującego nie większa niż 7 kW, f. możliwość brykietowania co najmniej XPS i PUR. 6. Urządzenie powinno być wyposażone w następujące czujniki a. zapelnienia leja zasypowego - automatyczny start/stop w przypadku braku wsadu i jego uzupełnieniu; b. czujnik temperatury leja formującego; c. czujnik położenia śruby dociskowej; d. czujnik przeciążenia silnika; e. czujnik przesuwu brykietu; f. falownik silnika - sterujący prędkością obrotową w zależności od materiału, obciążenia oraz umożliwiający miękki start, 7. Wszystkie czujniki powinny być podłączone do sterownika głównego nadzorującego poprawne działanie urządzenia oraz regulującego parametry pracy. Urządzenie powinno posiadać możliwość regulacji długości brykietu i automatyczne tworzenie miejsca jego przełamania. 8. Urządzenie powinno być zabezpieczone przed przeciążeniem - automatycznie powinno się zatrzymać lub zwiększyć prześwit leja formującego przy osiągnięciu maksymalnego momentu obrotowego elementu kompaktującego. 9. Gwarancja nie mniej niż 12 miesięcy. 10. W okresie gwarancji czas reakcji serwisu nie przekroczy 5 dni roboczych (obecność ekipy w miejscu postoju maszyny), od momentu zgłoszenia awarii lub usterki. Czas naprawy nie dłuższy niż 21 dni..

II.1.5)

przewiduje się udzielenie zamówień uzupełniających

Określenie przedmiotu oraz wielkości lub zakresu zamówień uzupełniających

II.1.6) Wspólny Słownik Zamówień (CPV): 42.99.62.00-6.

II.1.7) Czy dopuszcza się złożenie oferty częściowej: nie.

II.1.8) Czy dopuszcza się złożenie oferty wariantowej: nie.

II.2) CZAS TRWANIA ZAMÓWIENIA LUB TERMIN WYKONANIA: Okres w dniach: 70.

SEKCJA III: INFORMACJE O CHARAKTERZE PRAWNYM, EKONOMICZNYM, FINANSOWYM I TECHNICZNYM

III.1) WADIUM

Informacja na temat wadium: Wykonawca w niniejszym postępowaniu nie żąda wniesienia wadium.

III.2) ZALICZKI

III.3) WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIANIA TYCH WARUNKÓW

III. 3.1) Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania

Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku

Zamawiający uzna warunek za spełniony, jeśli Wykonawca złoży oświadczenie o spełnieniu tego warunku - wg wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do SIWZ

III.3.2) Wiedza i doświadczenie

Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku

Zamawiający uzna warunek za spełniony, jeżeli Wykonawca wykaże wykonanie, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanie co najmniej dwóch dostaw po min. 1 szt. fabrycznie nowego urządzenia kompaktującego materiały

spieniane, jak styropian i jego pochodne, wykonanych w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy- w tym okresie, wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy lub usługi zostały wykonane, oraz załączeniem dowodów, czy zostały wykonane lub są wykonywane należycie

III.3.3) Potencjał techniczny

Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku

Zamawiający uzna warunek za spełniony, jeśli Wykonawca złoży oświadczenie o spełnieniu tego warunku - wg wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do SIWZ.

III.3.4) Osoby zdolne do wykonania zamówienia

Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku

Zamawiający uzna warunek za spełniony, jeśli Wykonawca złoży oświadczenie o spełnieniu tego warunku - wg wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do SIWZ.

III.3.5) Sytuacja ekonomiczna i finansowa

Opis sposobu dokonywania oceny spełniania tego warunku

Zamawiający uzna warunek za spełniony, jeśli Wykonawca złoży oświadczenie o spełnieniu tego warunku - wg wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do SIWZ.

III.4) INFORMACJA O OŚWIADCZENIACH LUB DOKUMENTACH, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ NIEPODLEGANIA WYKLUCZENIU NA PODSTAWIE ART. 24 UST. 1 USTAWY

III.4.1) W zakresie wykazania spełniania przez wykonawcę warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 ustawy, oprócz oświadczenia o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu należy przedłożyć:

III.4.2) W zakresie potwierdzenia niepodlegania wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 ustawy, należy przedłożyć:

III.6) INNE DOKUMENTY

Inne dokumenty niewymienione w pkt III.4) albo w pkt III.5)

1. W celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu opisanych w Rozdziale VII powyżej, Zamawiający żąda od Wykonawców złożenia wraz z ofertą następujących oświadczeń i dokumentów: a) oświadczenie, o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu zgodnie z art. 22 ust.1 pkt.1 - 4 i art. 44 ustawy Pzp - wg. wzoru z Załącznika nr 2 do SIWZ. b) oświadczenie o nie podleganiu wykluczeniu z postępowania w okolicznościach określonych w art. 24 ust. 1 ustawy Pzp - wg. wzoru z Załącznika nr 3 do SIWZ. c) aktualny odpis z właściwego rejestru lub centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy Pzp, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert. d) Wykaz wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych co najmniej dwóch dostaw po min. 1 szt. fabrycznie nowego urządzenia kompaktującego materiały spieniane, jak styropian i jego pochodne, wykonanych w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy- w tym okresie, wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy lub usługi zostały wykonane, oraz załączeniem dowodów, czy zostały wykonane lub są wykonywane należycie - wg wzoru znacznika nr 4 do SIWZ e) Zaświadczenie (certyfikat, atest) niezależnego podmiotu o zgodności stali użytej do wykonania urządzenia z wymaganiami określonymi w rozdziale III SIWZ. . 2. Wykonawca składa również wypełnioną i podpisaną listę podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. Nr 50 poz. 331 z późn. zm.) albo informację o tym, że Wykonawca nie należy do grupy kapitałowej - wg. wzoru określonego w załączniku nr 5 do SIWZ. 3. Podmioty występujące wspólnie zobowiązane są do złożenia wraz z ofertą pełnomocnictwa (oryginał lub kopia potwierdzona notarialnie), do reprezentowania w postępowaniu wszystkich Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia albo do reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego. 4. Dokument określony w Rozdziale VIII pkt.

1 lit. c) winien być złożony w formie oryginału lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez uprawnionego przedstawiciela Wykonawcy. Oświadczenia (w tym wykazy) wymagane przez Zamawiającego składa się w oryginale. Jeżeli umocowanie osób podpisujących ofertę nie wynika jednoznacznie z przedłożonych wypisów (odpisów), wówczas do oferty należy dołączyć oryginał lub poświadczoną notarialnie za zgodność z oryginałem kopię stosownego pełnomocnictwa wystawionego przez osoby do tego upoważnione. Odnosnie innych dokumentów Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentu wyłącznie wtedy, gdy przedstawiona przez Wykonawcę kserokopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości, co do jej prawdziwości. 5. W przypadku Wykonawców składających wspólną ofertę, każdy z Wykonawców składa dokument wymieniony w pkt. 1. lit. c) . Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z postępowania w okolicznościach, o których mowa w art. 24 ust. 1 ustawy Pzp składa każdy z Wykonawców składających wspólną ofertę lub pełnomocnik Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, który działa w imieniu i na rzecz każdego z tych Wykonawców, przy czym upoważnienie do złożenia takiego oświadczenia musi jednoznacznie wynikać z pełnomocnictwa. 6. Jeżeli Wykonawca, wykazując spełnianie warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 ustawy Pzp (a których sposób dokonania oceny spełniania został opisany przez Zamawiającego w niniejszej SIWZ) polega na zasobach innych podmiotów na zasadach określonych w art. 26 ust. 2b ustawy Pzp, a podmioty te będą brały udział w realizacji części zamówienia, Zamawiający żąda od Wykonawcy przedstawienia w odniesieniu do tych podmiotów dokumentów potwierdzających brak podstaw do wykluczenia z postępowania w okolicznościach, o których mowa w art. 24 ust. 1 ustawy Pzp, wymienionych w Rozdz. VIII pkt. 1 lit. b) i c) 7. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w Rozdz. VIII pkt. 1 lit.c) - składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że nie otwarto jego likwidacji, ani nie ogłoszono upadłości, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert. Jeżeli w kraju miejsca zamieszkania osoby, lub w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa powyżej, zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie, w którym określa się także osoby uprawnione do reprezentacji Wykonawcy, złożone przed właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio kraju miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, lub przed notariuszem. Powyższe postanowienia SIWZ dotyczące terminu wystawienia dokumentów znajdują odpowiednie zastosowanie również w tym zakresie. 8. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę.

SEKCJA IV: PROCEDURA

IV.1) TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

IV.1.1) Tryb udzielenia zamówienia: przetarg nieograniczony.

IV.2) KRYTERIA OCENY OFERT

IV.2.1) Kryteria oceny ofert: cena oraz inne kryteria związane z przedmiotem zamówienia:

1 - Cena - 80

2 - Termin realizacji - 20

IV.2.2)

przeprowadzona będzie aukcja elektroniczna, adres strony, na której będzie prowadzona:

IV.4) INFORMACJE ADMINISTRACYJNE

IV.4.1) Adres strony internetowej, na której jest dostępna specyfikacja istotnych warunków zamówienia:

www.odpady.poznan.pl

Specyfikację istotnych warunków zamówienia można uzyskać pod adresem: Zakład Zagospodarowania Odpadów w Poznaniu sp. z o. o. Al. Marcinkowskiego 11 61 - 827 Poznań Pok. 11 (I piętro)..

IV.4.4) Termin składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu lub ofert: 24.07.2015 godzina 08:00, miejsce: Zakład Zagospodarowania Odpadów w Poznaniu sp. z o. o. Al. Marcinkowskiego 11 61 - 827 Poznań Pok. 11 (I piętro)..

IV.4.5) Termin związania ofertą: okres w dniach: 30 (od ostatecznego terminu składania ofert).

IV.4.17) Czy przewiduje się unieważnienie postępowania o udzielenie zamówienia, w przypadku nieprzyznania środków pochodzących z budżetu Unii Europejskiej oraz niepodlegających zwrotowi środków z pomocy udzielonej przez państwa członkowskie Europejskiego Porozumienia o Wolnym Handlu (EFTA), które miały być przeznaczone na sfinansowanie całości lub części zamówienia: nie